

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a blue, serif font, centered between two horizontal blue bars.The background of the entire page is a photograph of an Atlas Copco XAVS 378 concrete pump truck. The truck is yellow and grey, with a long, articulated concrete pump boom extending from the back. The truck is parked on a dirt and gravel surface. In the foreground, there is a large, rusty metal structure, possibly a part of a construction machine, and a muddy area with some concrete blocks. The sky is clear and blue.

Boostez l'utilisation avec la gamme polyvalente

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m³/min)

Caractéristiques standard

Boostez votre performance et réduisez vos coûts d'utilisation

Les modèles XAHS 408 et XAVS 378 vous permettront d'augmenter votre productivité dans des applications telles que l'extraction de marbre, la sablage, le forage de trous de mine, le forage d'ingénierie des sols et bien d'autres. Avec un débit d'air pouvant atteindre jusqu'à 24 m³/min à 8,6 bars, ce compresseur compact (pesant moins de 3 500 kg avec toutes les options) est votre partenaire idéal.

Augmenter la performance

L'association entre l'élément à vis d'Atlas Copco et un moteur Stage V permet d'augmenter le débit d'air. Ces compresseurs offrent ainsi une efficacité accrue de jusqu'à 6 % par rapport aux modèles comparables.

Facile à entretenir

Du changement du séparateur d'huile en moins d'une heure (grâce à la conception du réservoir) jusqu'au remplacement manuel du filtre à huile à clipser, les temps d'immobilisation sont réduits au minimum. De plus, les portes papillons garantissent un accès facile à tous les points de maintenance.



Faible consommation de carburant

L'association entre l'élément à vis d'Atlas Copco et un moteur diesel Cummins Stage V permet d'augmenter l'efficacité de jusqu'à 6 % par rapport aux compresseurs traditionnels.

Préserver votre investissement

Le contrôleur XC2003 et la technologie PACE permettent de définir la pression par paliers de 0,1 bar, de 5 à 14 bars. Cela signifie que votre compresseur est capable de traiter divers types d'applications, entraînant de ce fait une augmentation significative du taux d'utilisation.

De plus, Atlas Copco accorde une grande importance à la fiabilité. Tous les composants sont testés dans les conditions les plus difficiles. Le contrôleur possède un indice de protection IP65 (poussière et eau) et le capot C3 est recouvert de trois couches de peinture ce qui le protège contre la corrosion.

Toutes ces fonctions augmentent la valeur de revente de votre équipement afin de boucler le cercle d'investissement.



Protéger l'environnement

Nos compresseurs sont équipés de série de châssis étanches 110 %, ce qui permet d'éviter toute contamination de l'environnement, peu importe les circonstances. Les bouchons de vidange sont regroupés afin de faciliter l'utilisation.



EFFICACITÉ ACCRUE DE

JUSQU'À 6 % PAR RAPPORT À
UN COMPRESSEUR TRADITIONNEL



ENTRETIEN
FACILE



INTERVALLE DE MAINTENANCE DE
L'HUILE PROLONGÉ À 1 000 HEURES
(OU TOUS LES 2 ANS)

CAPOT
CERTIFIÉ C3



AVEC TROIS COUCHES DE
PEINTURE



DÉBIT D'AIR
JUSQU'À 24 M³/MIN
MOINS DE 3 500 KG



UTILISATION
ET PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉES

stage⁺**V**
CONFORME



Conception robuste

La gamme de compresseurs a été testée en laboratoire et en conditions réelles afin de s'assurer de sa performance optimale. Elle est conçue pour résister aux conditions de travail les plus difficiles. La caisse du compresseur est revêtue d'une couche de protection de type C3 qui prévient la formation de rouille et accroît de ce fait la durée de vie.

Accès aisé pour la maintenance

L'accès aisé à tous les consommables est d'une importance capitale pour procéder à la maintenance. Les grandes portes papillons réduiront considérablement le temps de maintenance.

Facile à manœuvrer

Le timon réglable doté d'un ressort à gaz est facile à manœuvrer par une seule personne. De plus, pas besoin d'ABS vu que tous les compresseurs pèsent moins de 3 500 kg.


Réduction des temps d'immobilisation

Intervalle de maintenance de l'huile du compresseur étendu jusqu'à 1 000 heures de service ou tous les deux ans. La réduction des interventions de maintenance et l'accroissement de la durée de vie des consommables permettent une réduction du coût total de fonctionnement et augmentent la disponibilité de la machine. Le nouveau couvercle de la cuve séparatrice permet le changement du filtre séparateur en moins d'une heure.



Contrôleur XC2003

L'écran LCD du contrôleur intuitif XC2003 facilite son utilisation tandis qu'il enregistre les utilisations de votre compresseur et vous indique les maintenances planifiées. Le contrôleur est protégé contre la poussière et l'eau (IP65) de sorte que ces compresseurs puissent être utilisés pour les applications les plus exigeantes. Le réglage de la pression de travail à l'aide du contrôleur ne prend qu'une minute.



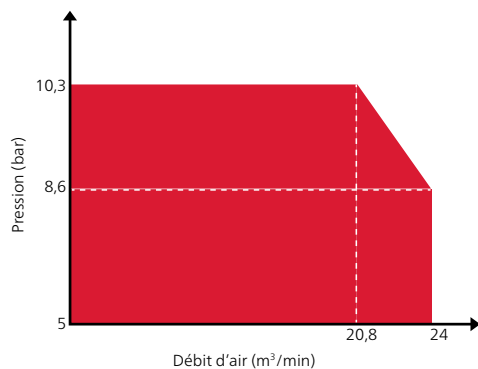
**Augmentez
l'utilisation grâce
au contrôleur
XC2003 et à la
technologie PACE**

Modifiez la pression par paliers de 0,1 bar

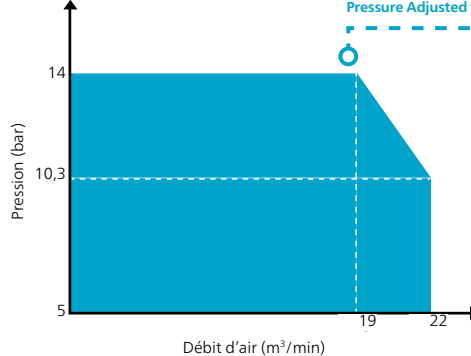
Le système PACE, un indispensable pour remporter la course !

La technologie PACE redéfinit la relation entre la pression et le débit. Un compresseur doté de la technologie PACE permet de couvrir les applications requérant en moyenne trois compresseurs fixes.

Graphique des performances : XAHS 408



Graphique des performances : XAVS 378



PACE™
Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

Applications :



8,6 à 10 bars :
Sablage au jet d'abrasif



7 à 12 bars :
Mise en œuvre de
béton projeté



12 bars :
Soufflage de câble et
forage

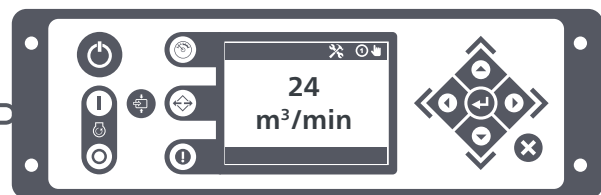


14 bars :
Forage de trous de mine ou
forage d'ingénierie des sols

Vous sélectionnez la pression...



Votre application dicte le débit...



Le contrôleur PACE verrouille et régule. Une combinaison parfaite !

Utilisation intuitive :

- Commutation entre les différents pré-réglages en un simple clic.
- Pression personnalisée réglable en 3 clics.
- Pression réglable par paliers de 0,1 bar.



Qu'est-ce que le système PACE :

- ✓ Un système de régulation électronique programmé à l'aide d'un contrôleur numérique.
- ✓ Un système offrant la plus large plage possible de pressions de service au sein d'un seul compresseur. Permet différentes combinaisons de pression et de débit.
- ✓ Un système facile à utiliser d'une extrême précision et garantissant la sécurité. Garantie de performance à long terme du compresseur.
- ✓ Un système qui vous offre la polyvalence de trois machines en une seule.

Ce que n'est pas le système PACE :

- ✗ Un système linéaire où le débit est défini en fonction de la pression.
- ✗ Une vanne de réglage grâce à laquelle vous définissez les paramètres au hasard manuellement.

La technologie PACE vous garantit un niveau d'utilisation supérieur, une plus grande polyvalence, des économies d'énergie accrues et un meilleur retour sur investissement !



Utilisation accrue



Coûts d'utilisation réduits

Mode ECO : électronique intelligente pour des économies de carburant

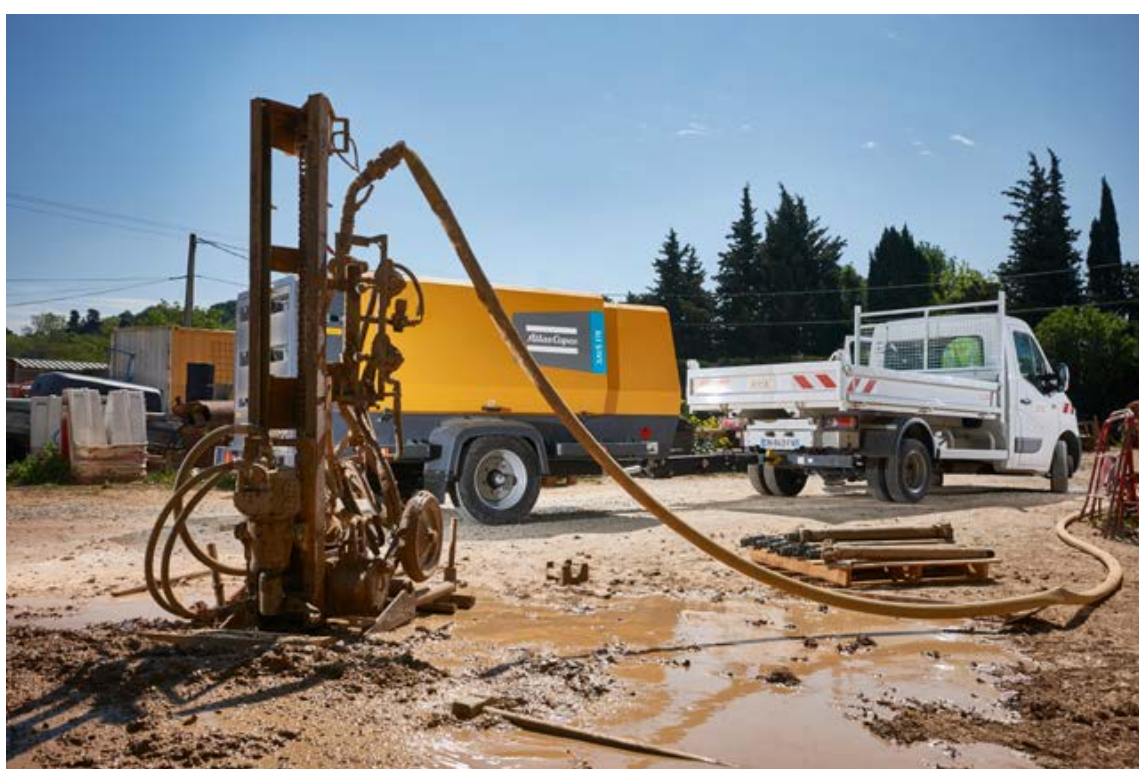
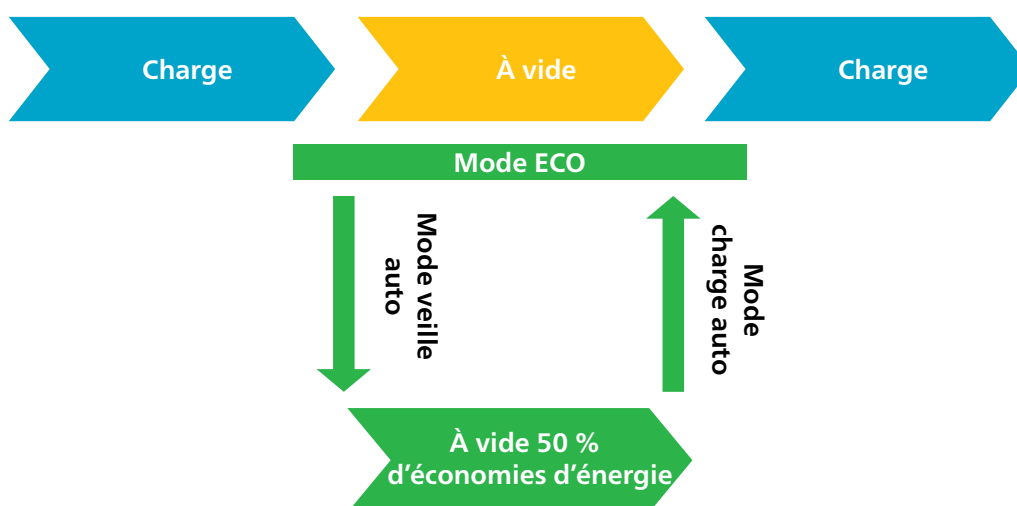
Optez pour un compresseur qui ne fonctionne que lorsque vous avez besoin d'air.

Nos contrôleurs XC2003 sont dotés d'un mode ECO, un réglage logiciel qui permet de commuter automatiquement le compresseur entre les modes charge, à vide et veille. Pour certaines applications, lorsque le mode ECO est activé, le compresseur économise jusqu'à 50 % d'énergie par rapport au mode veille normal.

Comment cela fonctionne-t-il ?

En cas d'applications avec de longues périodes sans demande d'air, par exemple lors du remplacement des tiges de forage ou de herschage, votre compresseur se met en « mode à vide ». Grâce à la fonction mode ECO, le compresseur passera automatiquement du mode charge au mode à vide (mode ECO) afin d'économiser du carburant. Dès que le travail reprend, un capteur de pression de refoulement d'air détecte la demande en air de l'application et le contrôleur déclenche automatiquement le passage en mode charge du compresseur. Cette fonction d'auto-détection vous permet d'être prêt à reprendre le travail en un clin d'œil.

Le mode ECO du contrôleur XC2003 est pré-réglé en usine, mais vous pouvez modifier les réglages en fonction de votre application.



Caractéristiques techniques

Performances		XAHS 408 ST V			XAVS 378 ST V		
Pression de service effective nominale	bars (g)	7-8,6	10,3	12	7-10,3	12	14
	psi (g)	100-125	150	175	100-150	175	200
Débit d'air	cfm	847	792	735	778	725	672
	m ³ /min	24	22,4	20,8	22	20,5	19
	l/sec	400	374	347	367	342	317
Température ambiante max. au niveau de la mer	°C	45			45		
Température de démarrage min.	°C	-10			-10		
Température de démarrage min. (option démarrage à froid)	°C	-25			-25		
Moteur							
Marque du moteur		Cummins					
Modèle du moteur		B6.7 stage V					
Nombre de cylindres		6					
Puissance du moteur	kW	187			187		
Régime moteur (nominal)		1 750					
Régime moteur (à vide)		1 100					
Niveau d'émissions		stage V					
Capacité							
Huile moteur	l	17					
Huile pour compresseur	l	40					
Réservoir de carburant	l	270					
Niveau sonore							
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	72					
Dimensions et poids : sur châssis							
L x l x H	mm	5 650 x 1 987 x 2 058					
Poids (humide)	kg	3 500					

Options

- Sur support ou base
- Timon réglable
- Roue jockey
- Anneaux d'attelage (DIN, ITA, NATO, BNA, boule d'attelage et boule d'attelage amovible)
- Éclairage routier
- Fleetlink
- Équipement de qualité d'air
 - Réfrigérant
 - Séparateur d'eau
 - Vanne de by-pass
 - Filtre PD
- Équipement pour application spéciale
 - Clapet étouffoir
 - Pare-étincelles
- Démarrage à froid
- Orifice de remplissage en métal



Gamme de solutions de la division Power Technique

La division Power Technique d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

Compresseurs d'air

Prêts à l'emploi



- 1 à 5 m³/min
- 7 à 12 bars

Polyvalence



- 5,5 à 22 m³/min
- 7 à 20 bars

*Disponibles en versions diesel et électrique

Partenaires de haut rendement



- 19 à 116 m³/min
- 10 à 345 bars

Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Marteaux (2,5 à 40 kg)
- Foreuses de roches (5 à 25 kg)
- Foreuses souterraines
- Outils pneumatiques supplémentaires

Outils hydrauliques



- Marteaux (11 à 40 kg)
- Outils hydrauliques supplémentaires
- Blocs d'alimentation

Outils à essence



- Marteaux et brise-bétons (25 kg)
- Foreuses combinées (23 kg)

Groupes électrogènes



- Portable
- Mobile
- Industriel

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

Mâts d'éclairage



- Diesel LED et MH
- Électrique LED
- Batterie LED

Pompes d'assèchement



- Submersible
- Surface
- Petit modèle portable

*Disponibles en versions diesel et électrique

Les photos et illustrations reproduites ici peuvent présenter des produits s'accompagnant de composants optionnels et/ou supplémentaires qui ne sont pas inclus dans la version standard du produit et qui ne sont dès lors pas fournis lors de l'achat du produit sauf si le client fait l'acquisition de ces composants optionnels/supplémentaires. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et la conception des produits décrits dans le présent document sans notice préalable. Tous les produits ne sont pas disponibles sur tous les marchés.