

ABBI 950 & 160 L - 10ARTBLU

Cuve de transport de gasoil et d'AdBlue®

CARACTÉRISTIQUES*

■ 950 litres (gasoil/GNR)
160 litres (AdBlue®)

● GNR/Gasoil - AdBlue®

L. 1 870 mm
l. 1 416 mm
H. 1 280 mm

📖 Vide** : 590 kg
Plein** : 1 650 kg

📦 Double paroi et cuve interne en acier

🏠 RAL standard 9010



HOMOLOGATION

- Homologuée UN/ADR : pour le transport de gasoil sur la voie publique



- ➔ infos réglementation sur www.alorem.net

EN OPTION

Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V

Accessoires

- Volucompteur
- Filtre
- Coupleur
- Jauge électronique
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

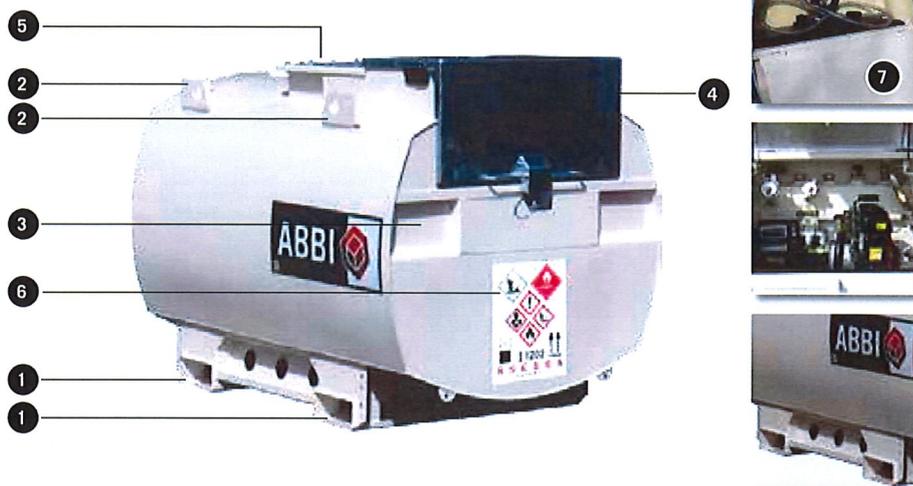
Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc



Les produits de cette gamme sont conçus et fabriqués en France.
Poids hors équipement.
Poids plein est incluant une réserve de 0,21 g/l.

Un design innovant pour ravitailler en tout lieu



"Compacte et polyvalente, l'ABBI dispose de deux compartiments séparés pour le gasoil et l'Adblue®. C'est le GRV idéal pour le ravitaillement sur les sites difficiles d'accès. Grâce à sa petite taille et à ses emplacements fourches, l'ABBI se manipule très facilement. Elle peut être transportée pleine sur la route selon la réglementation ADR."

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches sur les 2 côtés latéraux ❶
- 4 anneaux de levage ❷
- 1 logement sécurisé pour pompe et équipements gasoil, sur rétention ❸
- 1 capot verrouillable ❹
- 1 trou d'homme ❺
- 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires
- 1 jauge mécanique
- 1 aspiration ¾"
- 2 retours 1½"
- 1 point de remplissage 3"
- 1 évant
- 1 porte documents
- 1 manuel d'utilisation
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires ❻

Compartiment AdBlue® : 1 porte, 1 aspiration et 1 retour, 1 point de remplissage, 1 emplacement pistolet ❼

Modèles disponibles de 950 et 1 500 L