

# Caractéristiques



Modèles	G150-III A	G200-III A
<b>Performances et composants</b>		
Puissance en application continue à 1500 tr/min (50 Hz)	150 kVA	200 kVA
Puissance en application de secours à 1500 tr/min (50 Hz)	165 kVA	220 kVA
Fréquence	50 Hz (60 Hz en option)	50 Hz (60 Hz en option)
Tension, monophasé / triphasé (50 Hz)	230 V / 400 V	230 V / 400 V
Tension, monophasé / triphasé (60 Hz)	230 V / 440 V	230 V / 440 V
Puissance sonore max. à 75 % de charge	96 LwA	97 LwA
Génératrice	Leroy Somer	Leroy Somer
Excitation	AREP	AREP
Classe d'isolation	H	H
Indice de protection	IP 23	IP 23
Disjoncteur principal	Schneider Electric	Schneider Electric
<b>Moteur</b>		
Marque	John Deere	John Deere
Modèle	6068HFG82	6068HFG82
Conformité aux normes antipollution	UE Phase III A	UE Phase III A
Puissance moteur nette en application continue	139 kW	184 kW
Cylindres	6 (en ligne)	6 (en ligne)
Système électrique (CC)	12 V	12 V
Précision de régulation du régime moteur (à charge stable)	+/- 0,25 %	+/- 0,25 %
Réservoir de carburant (volume utile) - réservoir standard / grande autonomie	500 L / 1000 L	500 L / 1000 L
Consommation de carburant à 75 % de charge	26,2 L/h	36,3 L/h
Autonomie à 75 % de charge - réservoir standard / grande autonomie	19 h / 38 h	13,8 h / 27,6 h
<b>Dimensions et poids</b>		
Longueur	3524 mm	3524 mm
Largeur	1200 mm	1200 mm
Hauteur - réservoir standard / grande autonomie	2103 mm / 2353 mm	2103 mm / 2353 mm
Poids à vide - réservoir standard / grande autonomie	2600 kg / 2850 kg	2700 kg / 2950 kg
Poids opérationnel - réservoir standard / grande autonomie	3100 kg / 3850 kg	3200 kg / 3950 kg
<b>Équipement standard</b>		
Filtre à air à double cartouche	○	○
Filtre à carburant avec décanteur	○	○
Porte d'accès au radiateur	○	○
Points de vidange externes (liquide de refroidissement et huile moteur)	○	○
Réservoir de carburant standard à double paroi (autonomie 12 h min. à 75 % de charge)	○	○
Bac de rétention (110 % du total des fluides)	○	○
Goulotte de remplissage amovible pour nettoyage du réservoir	○	○
Bouchons de vidange combinés bac de rétention / réservoir de carburant	○	○
Goussets de fourches	○	○
Arceau de levage central	○	○
Marchepieds antidérapants d'accès à l'arceau de levage	○	○
Serrures sur toutes les portes d'accès	○	○
Robuste coupe-batterie	○	○
Panneau de commande analogique (cadrons, commande démarrage automatique et module d'avertissement / arrêt sécurité)	○	○
Démarrage automatique sans tension aux bornes	○	○
Disjoncteur à 4 pôles	○	○
Disjoncteur de fuite à la terre réglable 30 mA - 30 A	○	○
Barre omnibus renforcée	○	○
Protection renforcée des enroulements de la génératrice (LS système 2)	○	○
<b>Options</b>		
Panneau de commande digital	■	■
Double fréquence (avec panneau de commande digital)	■	■
Système de connexions multiples au neutre / à la terre	■	■
Panneau de synchronisation	■	■
Logiciel de gestion de puissance (avec le panneau de synchronisation uniquement)	■	■
Double fréquence (avec panneau de synchronisation)	■	■
Réservoir de carburant grande autonomie à double paroi (24 h min. à 75 % de charge)	■	■
Vanne de carburant intérieure à 3 voies	△	△
Vanne de carburant intérieure à 3 voies avec connexions externes de raccordement	△	△
Capot de protection des bouchons de vidange bac de rétention / réservoir de carburant	■	■
Butées en caoutchouc de protection du châssis	△	△
Piquet et câble de terre	△	△
Protection renforcée des enroulements de la génératrice (LS système 4)	■	■
Pompe de vidange moteur	△	△
Pompe de vidange du bac de rétention (montage en usine)	■	■
Ensemble de prises CE	△	△
Ensemble de prises Royaume-Uni	△	△
Chargeur 230 V et réchauffeur de bloc moteur	△	△
Kit raffinerie	■	■
Peinture personnalisée (carrosserie / carrosserie et châssis)	■	■

○ = standard    ■ = option    △ = montage possible sur site