

Compresseurs jusqu'à 23 m³/min

Répondant aux réglementations les plus récentes en termes d'émissions, cette gamme ne fait aucun compromis sur la taille, le débit ou la pression. Grâce à leur moteur MTU **Stage IV**, ces modèles consomment moins de carburant et sont plus efficaces, ce qui résulte en une meilleure productivité. Spécialement développés pour s'adapter à de nombreuses applications, vous bénéficierez des meilleurs avantages des petits et grands compresseurs à air combinés dans une seule gamme.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performance		XAHS 237 Md	XAVS 287 Md	XAMS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Pression de service	bar (g)	12	14	8,6	12	10,3	8,6
	psi (g)	175	200	125	175	150	125
Débit d'air max. (1)	m ³ /min	14,3	16,9	17,6	18,6	19,9	22,2
	l/sec	238	282	292	310	332	370
	cfm	504	598	621	657	703	784
Température ambiante max.	°C	45	45	45	45	45	45
Température de démarrage min. / (aide au démarrage à froid)	°C	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25
Moteur							
Modèle		MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1001	MTU 4R1002	MTU 4R1003
Nombre de cylindres		4	4	4	4	4	4
Puissance à vitesse nominale	kW	129	170	129	170	170	170
Vitesse nominale	tr/min	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200
Vitesse à vide	tr/min	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300
Capacité							
Huile moteur	l	48	48	48	48	48	48
Huile pour compresseur	l	20,5	19,5	20,5	24	24	24
Capacité du système de refroidissement	l	69	69	69	69	69	69
Capacité du réservoir à carburant	l	280	280	280	280	280	280
Niveau sonore							
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	72	72	72	72	72	72
Dimensions et poids							
Longueur, timon fixe inclus	mm	5 488	5 651	5 488	5 651	5 651	5 651
Largeur	mm	1 987	1 736	1 987	1 736	1 736	1 736
Hauteur	mm	2 024	2 058	2 024	2 058	2 058	2 058
Poids	kg	3 150	3 500	3 150	3 500	3 500	3 500

Atlas Copco

(1) Garanti selon ISO1217, éd. 3, 1996, annexe D.